

KWALITEITSEISEN
03-11-2022 Versie 01



bezoekadres
Zilverstraat 69
2718 RP Zoetermeer

Postadres
Postbus 340
2700 AH Zoetermeer

T +31(0)79-325 22 20
E vakgroepglas@bouwendnederland.nl
I www.bouwendnederland.nl

KWALITEITSEISEN
VOOR HET VG-GLAS-KEURMERK
OP HET PRODUCEREN EN LEVEREN VAN GLAS

VOORWOORD

Deze kwaliteitseisen zijn het resultaat van het initiatief van de branchevereniging Bouwend Nederland, vertegenwoordigd door VG-GLAS, gevestigd te Zoetermeer voor het opzetten van een keurmerk voor het produceren en leveren van glas voor bedrijven zoals glasproducenten en glashandelaren.

Deze kwaliteitseisen worden door de Technische Commissie van VG-GLAS periodiek herzien en indien nodig aangepast aan de geldende normen en richtlijnen.

Bindend verklaring

Deze kwaliteitseisen zijn door het Bestuur van Bouwend Nederland, VG-GLAS, bindend verklaard per 03-11-2022



Bouwend Nederland
Vakgroep Glas
Zilverstraat 69
2718 RP Zoetermeer
Postbus 340
2700 AH Zoetermeer
T: 079-3252220
E: vakgroepglas@bouwendnederland.nl
I: www.bouwendnederland.nl

INHOUDSOPGAVE

VOORWOORD

1.	INLEIDING	4
1.1	Algemeen	
1.2	Toepassingsgebied	
1.3	Kwaliteitsverklaring	
1.4	Relatie met kwaliteitshandboek VG-GLAS	
1.5	Relatie met Arbo catalogus	
2.	TERMINOLOGIE	5
3.	EISEN EN BEPALINGSMETHODEN	6
3.1	Algemeen	
3.2	Product-specifieke eisen en bepalingsmethoden	
3.3	Privaatrechtelijke eisen en bepalingsmethoden	
3.4	Eisen aan het kwaliteitssysteem	
4.	PROCEDURE VOOR HET VERKRIJGEN EN INSTANDHOUDEN VAN EEN VG-GLAS KEURMERK	13
4.1	Aanvraag voor een VG-GLAS keurmerk	
4.2	Toelatingsonderzoek	
4.3	Periodieke controle	
5.	LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN	15
5.1	Normen en normatieve documenten	
	BIJLAGEN	
	Bijlage I Model VG-GLAS Keurmerk	16
	Bijlage II Bezoekrapport VG-GLAS Keurmerk	18

1. INLEIDING

1.1 ALGEMEEN

De in deze kwaliteitseisen vastgelegde eisen worden door VG-GLAS gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag voor c.q. de instandhouding van een VG-GLAS Keurmerk voor het produceren en leveren van glas.

De keuringen m.b.t. het verkrijgen en het in stand houden van het VG-GLAS Keurmerk worden uitgevoerd door SKG-IKOB Certificatie.

1.2 TOEPASSINGSGEBIED

Het toepassingsgebied betreft het produceren en leveren van float-, gelaagd- en isolatieglas in vaste en draaiende houten, metalen en kunststof gevelelementen in bestaande bouw, nieuwbouw en bij glasherstel.

1.3 KWALITEITSVERLARING

Het model van het op basis van deze kwaliteitseisen af te geven VG-GLAS Keurmerk is in bijlage I opgenomen

1.4 RELATIE MET KWALITEITSHANDBOEK VG-GLAS

Het glas dient te voldoen aan alle eisen uit het kwaliteitshandboek VG-GLAS. In het kader van het VG-GLAS-Keurmerk wordt toegezien op het voldoen aan de in paragraaf 3.2 en 3.3 opgenomen product-specifieke eisen.

1.5 RELATIE MET ARBOCATALOGUS VLAKGLAS

Voor Arbo-gerelateerde informatie wordt verwezen naar de Arbocatalogus vlakglas.
In het kader van het VG-GLAS-Keurmerk wordt toegezien op het voldoen aan de in paragraaf 3.4.3 opgenomen eisen.

2. TERMINOLOGIE

In deze kwaliteitseisen wordt verstaan onder:

Beglazingssysteem

Stelsel, welke volgens de beglazing is ontworpen.

Binnenbeglazing

Beglazing van binnenuit, beglazingsmethode waarbij vanaf de binnenzijde van het gebouw wordt beglaasd.

Buitenbeglazing

Beglazing van buitenaf, beglazingsmethode waarbij vanaf de buitenzijde van het gebouw wordt beglaasd.

Isolatieglas

Vlakglas bestaande uit twee of meer glasbladen met een spouw daartussen.

Floatglas

Vlakglas bestaande uit één glasblad

De afkorting PLF staat voor "plateaux limités fabrication".

De afkorting DLF staat voor "decoupés limités fabrication"

Gelaagd glas

Gelaagd glas bestaat er in diverse soorten:

- gelaagd glas met één of meer lagen PVB-folie;
- giethars gelaagd glas;
- gelaagd glas voor brandwerende toepassingen;
- overige gelaagde soorten.

PVB: PolyVinylButyral

Heatsoaked thermisch gehard veiligheidsglas

Om de kans op "spontane" breuk als gevolg van nikkelsulfide insluiting bij thermisch gehard glas zoveel mogelijk te voorkomen, kan de Heat Soak Test worden uitgevoerd.

VG-GLAS Keurmerk

Een kwaliteitsverklaring waaruit blijkt dat de houder van het keurmerk werkzaamheden verricht volgens de criteria uit deze kwaliteitseisen.

3. EISEN EN BEPALINGSMETHODEN

3.1 ALGEMEEN

In dit hoofdstuk zijn de product-specifieke en de privaatrechtelijke eisen en bepalingsmethoden opgenomen waaraan het produceren en leveren van glas dient te voldoen. Deze eisen zijn, daar waar relevant, van toepassing op;

- Het produceren en leveren van glas toegepast in binnen en buitengevels;

3.2 PRODUCT-SPECIFIEKE EISEN EN BEPALINGSMETHODEN

3.2.1 FLOATGLAS

Eis:

Floatglas wordt gemaakt in dikten van 0,2 - 25 millimeter. Vloeibaar glas heeft van nature de neiging om op het tinbad uit te vloeien tot een dikte van ongeveer 6 mm. Door de uitstroomsnelheid te verhogen of te verlagen door middel van trekrollers wordt het glas dunner of dikker. Welke dikte men op een gegeven moment maakt, is met name afhankelijk van de vraag vanuit de markt. Daarnaast komt het ook voor dat een floatoven zich beperkt (specialiseert) tot bepaalde dikten.

De glasdikte moet volgens NEN-EN 572-8 tabel 2 voldoen binnen de gestelde toleranties .

Toelichting:

De meest gebruikelijke afmeting waarin het floatglas de fabriek verlaat is 6000 x 3210 mm. Dit worden plateaus, PLF's of jumbo's genoemd. Daarnaast kan het glas ook in een aantal deelmaten (DLF's) worden gesneden.

De afkorting PLF staat voor "plateaux limités fabrication".

De afkorting DLF staat voor "decoupés limités fabrication".

Als laatste zijn er kleinere, genormaliseerde deelmaten, de zogenaamde "vaste maten" of normalisés.

De maten van glas worden overigens uitgedrukt in millimeters en dan altijd in de volgorde: glasbreedte x glashoogte x glasdikte.

Bepalingsmethode:

De certificatie-instelling beoordeelt aan de hand van meting van de glasdikte of het glas de juiste dikte heeft t.o.v. de productinformatie welke op het glas is aangebracht, en of de gemeten glasdikte voldoet binnen de gestelde toleranties conform NEN-EN 572-8, tabel 2.

3.2.2 HEATSOAKED THERMISCH GEHARD VEILIGHEIDSGLAS

Eis:

Om te kunnen voldoen aan de betrouwbaarheidseisen gesteld vanuit het Bouwbesluit 2012 schrijft NEN 2608 voor dat al het thermisch geharde glas dat toegepast wordt met enig deel boven de 3500 mm gemeten vanaf de aangrenzende vloer, het aangrenzende terrein of het aangrenzende water, de Heat Soak Test conform NEN-EN 14179 dient te hebben ondergaan.

Toelichting:

De test is genormeerd in de NEN-EN 14179. Bij deze test wordt een ruit gedurende 2 uur op een temperatuur gehouden van 260°C (met een plus minus tolerantie van 10°C). Zitten er nikkelsulfide insluitingen op kritische plaatsen in een ruit dan zal deze tijdens de test uit elkaar springen. Het restrisico op "spontane" glasbreuk is in deze norm statistisch bepaald op 1 breuk per 400 ton heat soaked thermisch gehard natronkalk veiligheidsglas.

Bepalingsmethode:

De certificatie-instelling beoordeelt of, in situaties waarbij de Heat Soak Test bij opdracht gevraagd wordt, er Heatsoaked thermisch gehard veiligheidsglas wordt geleverd.

3.2.3 GELAAGD GLAS

Eis:

Met betrekking tot het aantal lagen glas en het aantal folies geldt dat aanvallen op het glas met weinig snelheid (gooien of slaan) meer PVB-folies vragen en aanvallen met hoge snelheid (schieten) meer en dikkere glaslagen. De samenstelling van PVB-gelaagd glas wordt vaak met drie getallen aangegeven, bijvoorbeeld 44.2. De eerste twee getallen geven de dikte van de glasbladen aan (4 mm). Het derde getal is het aantal lagen folie (2 lagen). Er zijn echter geen wettelijke of landelijke voorschriften voor het aanduiden van gelaagd glas. Soms wordt gelaagd glas 44.2 ook wel aangeduid als 4.2.4 of 4(2)4 gelaagd glas.

Toelichting:

Gelaagd glas (of gelamineerd glas) wordt voornamelijk toegepast als veiligheidsglas, maar ook voor geluidsisolatie en brandwering. Het aantal lagen glas en ook het aantal tussenlagen is afhankelijk van het gebruiksdoel. Zo maakt het een groot verschil of gelaagd glas wordt toegepast om het door het glas heen vallen te voorkomen of om kogels te weren.

Bepalingsmethode:

De certificatie-instelling beoordeelt aan de hand van meting van de glassamenstelling of het glas de juiste samenstelling heeft t.o.v. de productinformatie welke op het glas is aangebracht.

3.2.4 ISOLATIEGLAS

Eis:

De randverbinding tussen de ruiten van isolerend glas kan op verschillende manieren worden uitgevoerd. De meest voorkomende verbinding is die met behulp van twee randafdichtingen (primaire en secundaire) van kisten in combinatie met een afstandhouder (omlopend profiel of kader). De primaire randafdichting, de zijvoegkit, zorgt voor een waterdampdichte verbinding tussen de zijkanten van de afstandhouder en de binnenzijde van de glasranden.

De secundaire randafdichting, de buitenvoegkit, wordt gevormd door een goed hechtende kit langs de buitenzijde van de afstandhouder. Deze zorgt voor de mechanische sterkte, de koppeling tussen de ruiten en voor bescherming tegen invloeden van buitenaf.

Toelichting:

Voor de zijvoegkit en de buitenvoegkit worden verschillende soorten kit gebruikt. Voor de zijvoegkit wordt butyl gebruikt. Dit is een plastische één-componenten kit. Belangrijk is dat de butylband een minimale dikte heeft waardoor enige vervorming mogelijk is zonder dat de butylband breekt of loslaat. Voor de buitenvoegkit worden verschillende soorten kit gebruikt, zoals bijvoorbeeld:

- twee-componenten polyurethaankit of polysulfidekit
- één- of twee-componenten siliconenkit

Voor de buitenvoegkit worden polysulfidekit en polyurethaankit het meest toegepast.

Bepalingsmethode:

De certificatie-instelling beoordeelt visueel aan de hand van controle van de gebruikte kit of voldaan is aan de eis.

Eis:

De ruiten, waaruit isolerend meerbladig isolatieglas wordt samengesteld, kunnen bestaan uit nagenoeg alle mogelijke glastypes

Bepalingsmethode:

De certificatie-instelling beoordeelt aan de hand van meting van de glassamenstelling of het glas de juiste samenstelling heeft t.o.v. de productinformatie welke op het glas is aangebracht.

Eis:

Bij de toepassing van low E coatings worden de coatings eerst afgeslepen. Als dit niet gebeurt, zal de coating kunnen oxideren waardoor de hechting van de randverbinding (als deze op de coating zouden zijn aangebracht) verloren gaat en de ruit lek zou zijn. De coating dient daarom te worden afgeslepen om een goede hechting van de randverbinding op het glas te kunnen garanderen

Bepalingsmethode:

De certificatie-instelling beoordeelt visueel of de randen van de coating worden afgeslepen.

3.3 PRIVAATRECHTELIJKE EISEN EN BEPALINGSMETHODEN

3.3.1 Glasbeschadigingen

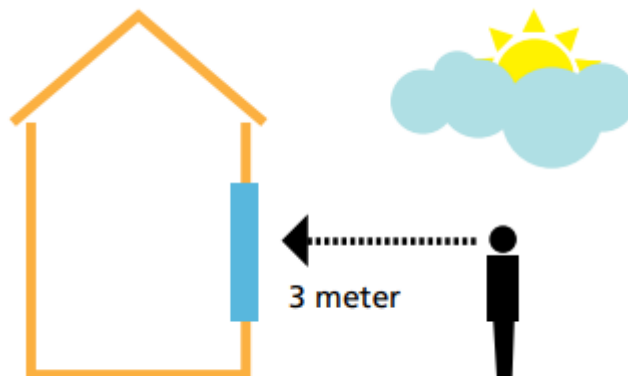
Eis: Glas dient binnen de beoordelingscriteria krasvrij en vrij van fouten opgeleverd te worden

Toelichting: In de Europese productnorm voor meerbladig isolatieglas (NEN-EN 1279-1) zijn in de versie van 2018 voor het eerst in de norm zelf eisen opgenomen voor de beoordeling van de visuele kwaliteit van isolatieglas. In eerdere versies werd hiervoor verwezen naar de productnormen van de glasbladen van de afzonderlijke glassoorten, zoals floatglas, gelaagd glas, gecoat glas en thermisch behandeld glas. Voor overige eisen dienen de productnorm van isolatieglas en de productnormen van de betreffende glassoort(en) geraadpleegd te worden. De producent dient een en ander ook vastgelegd te hebben in het verplichte CE-dossier. De beoordelingsmethode zoals hier omschreven is niet van toepassing op meerbladig isolatieglas waarbij gebruik is gemaakt van figuurglas, draadglas, getrokken glas of gelaagd glas met een brandwerende tussenlaag.

Bepalingsmethode: De certificatie-instelling beoordeelt visueel aan de hand van onderstaande beoordelingsmethode en toegestane fouten of voldaan is aan de eis.

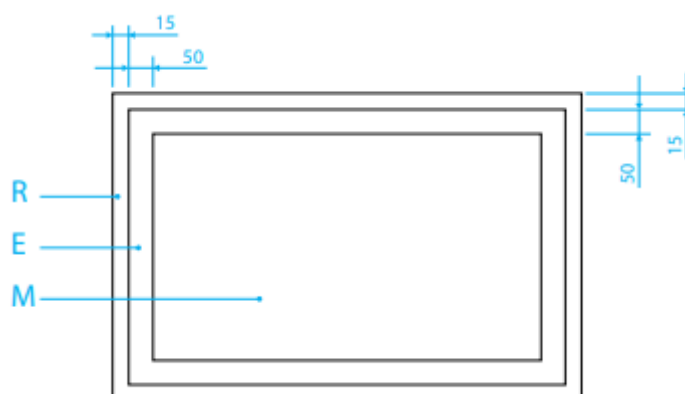
Beoordelingsmethode (algemeen)
Meerbladig isolatieglas wordt beoordeeld op het doorzicht, zonder eventuele afwijkingen vooraf te markeren. Alle waargenomen storende afwijkingen dienen genoteerd te worden. Isolatieglas wordt beoordeeld op een afstand van minimaal 3 m, van buiten naar binnen, zo loodrecht mogelijk op het glas, tot 1 minuut per m² en bij diffuus daglicht. Diffuus daglicht is licht bij een gelijkmatig bewolkte hemel zonder direct zonlicht of kunstlicht.

Bij beoordeling van binnen naar buiten (als andersom niet mogelijk is) dient ook minimaal een afstand van 3 m te worden aangehouden en zo loodrecht mogelijk op het glas.



Zones

Bij de beoordeling van isolatieglas zijn de volgende zones van toepassing:



Toegestane fouten:

Maximaal toegestane puntfouten

Zone	Grootte fout (Ø in mm*)	Grootte in m ²			
		≤ 1	> 1 ≤ 2	> 2 ≤ 3	> 3
R	Alle	Geen beperking			
E	Ø ≤ 1	Minder dan 3 in elk oppervlak van Ø 20 cm			
	1 < Ø ≤ 3	≤ 1	1 per meter of omtrek		
	Ø > 3	Niet toegestaan			
M	Ø ≤ 1	Minder dan 3 in elk oppervlak van Ø 20 cm			
	> 1 Ø ≤ 2	2	3	5	5 + 2/m ²
	Ø > 2	Niet toegestaan			

*) zonder kring (halo)

Maximaal toegestane vlekken

Zone	Afmeting en type (Ø in mm.)	Glasvlak in m ²	
		≤ 1	> 1
R	Alle	Geen beperking	
E	Spat Ø ≤ 1	Geen beperking	
	Spat 1 < Ø ≤ 3	4	1 per meter of omtrek
	Vlek Ø ≤ 17	1	
	Spat Ø > 3 en vlek Ø > 17	Maximaal 1	
M	Spat Ø ≤ 1	Maximaal 3 in elk oppervlak van Ø ≤ 20 cm	
	Spat > 1 Ø ≤ 3	Maximaal 1 in elk oppervlak van Ø ≤ 20 cm	
	Spat Ø > 3 en vlek Ø > 17	Niet toegestaan	

Maximaal toegestane lijnvormige fouten

Zone	Individuele lengten	Totaal van de individuele lengten (mm)
R		Geen beperking
E	≤ 30	≤ 90
M	≤ 15	≤ 45

Isolatieglas met thermisch behandeld glas

Hiervoor dienen de productnormen (EN 12150, EN 14179 of EN 1863) te worden geraadpleegd.

3.4 EISEN AAN HET KWALITEITSSYSTEEM

3.4.1 Inleiding

Afhankelijk van de bedrijfsactiviteiten van een houder van het VG-GLAS keurmerk kan er vanuit de CPR sprake zijn van een wettelijke verplichting tot het hebben van een functionerend kwaliteitssysteem. Daarom wordt er in het kader van het VG-GLAS keurmerk onderscheid gemaakt tussen bedrijven die in het kader van de CPR, afhankelijk van het product dat op de markt gebracht wordt, te maken hebben met:

- AVCP- niveau 1;
- AVCP- niveau 3;
- geen verplichting tot CE-markering.

3.4.1.1 Eisen aan bedrijven op AVCP-niveau 1

- a) Er dient met een geldig certificaat te worden aangetoond dat het bedrijf gecertificeerd is op AVCP-niveau 1.
- b) Er dient een organogram aanwezig te zijn met een overzicht van de organisatiestructuur;
- c) In de organisatie dient een medewerker verantwoordelijk te zijn voor kwaliteitszorg/ het kwaliteitssysteem;
- d) De DOP verklaring dient, wanneer van toepassing voor het betreffende product, te worden afgegeven aan de opdrachtgever;
- e) Er dient een functionerende procedure aanwezig te zijn voor de afhandeling en registratie van klachten;
- f) Als er niet wordt geproduceerd en/of geleverd onder het VG-GLAS keurmerk, dient dit aantoonbaar schriftelijk gemeld te worden aan de opdrachtgever.

3.4.1.2 Eisen aan bedrijven op AVCP-niveau 3 en bedrijven zonder verplichting tot CE-markering

- g) Er dient een organogram aanwezig te zijn met een overzicht van de organisatiestructuur;
- h) In de organisatie dient een medewerker verantwoordelijk te zijn voor kwaliteitszorg/ het kwaliteitssysteem;
- i) Het bedrijf dient door middel van documenten aan te kunnen tonen dat de door hem geproduceerde en/of geleverde producten aantoonbaar gemaakt zijn volgens de geldende normen of voorschriften volgens hoofdstuk 3, te weten:
 - o Informatiebladen van de betreffende beglazing,
 - o CE documenten van de betreffende beglazing;
- j) Er dient een overzicht te zijn met aantoonbaar goedgekeurde leveranciers met betrekking op glas, droogmiddel en randafdichting en deze dient toegepast te worden bij het bestellen van genoemde artikelen;
- k) De inkoop dient volgens vastgelegde procedure(s) uitgevoerd te worden;
- l) Er dient een ingangscntrole plaats te vinden en de resultaten dienen geregistreerd te worden;
- m) Opslag en transport van de producten dient zodanig geregeld te zijn dat schade of degradatie voorkomen wordt. Direct contact van de producten met vloeren, wanden of bodem moet worden voorkomen;
- n) Eindproducten of een batch dienen te zijn voorzien van een sticker of markering, op deze sticker of markering dient minimaal de juiste glassamenstelling te zijn aangegeven;
- o) DOP verklaring dient, wanneer van toepassing voor het betreffende product, te worden afgegeven aan de opdrachtgever;
- p) Er dient een functionerende procedure aanwezig te zijn voor de afhandeling en registratie van klachten;
- q) Als er niet wordt geproduceerd en/of geleverd onder het VG-GLAS keurmerk, dient dit aantoonbaar schriftelijk gemeld te worden aan de opdrachtgever;

3.4.2 Milieu

3.4.2.1 Opruimen en afvalscheiding

- Eis:** **01-**Ten behoeve van het opruimen en scheiden van afval dient;
- de VG-GLAS Keurmerkhouders lid te zijn van Vlakglas Recycling Nederland (VRN) en zelf zorg te dragen voor gescheiden afval inzamelen of,
 - de VG-GLAS Keurmerkhouders het glas in te leveren bij een VRN-inzamelpunt.
- Toelichting:** Vlakglas Recycling Nederland zamelt vlakglasafval in, om het vervolgens te laten recycleren. Vlakglas wordt in de woning- en utiliteitsbouw gebruikt: denk aan ruiten van dubbelglas, spiegels en interieurbeglazing.
- Bepalingsmethode:** De certificatie-instelling beoordeelt door middel van controle van het VRN-lidmaatschap danwel de werkwijze van de keurmerkhouders of voldaan is aan de eis

3.4.3 Arbo en veiligheid

3.4.3.1 PBM gebruik

- Eis:** **02-**Ten behoeve van het veilig werken dient;
- Het personeel van de VG-GLAS Keurmerkhouders de juiste PBM's te dragen die het veilig werken bevorderen.
- Toelichting:** Wettelijk is bepaald dat persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) moeten worden gebruikt als gevaren niet (afdoende) bij de bron kunnen worden bestreden of als gevaren niet (afdoende) kunnen worden geïsoleerd of afgeschermd. Persoonlijke beschermingsmiddelen zijn bedoeld om werknemers te beschermen tegen de gevolgen van risicovolle handelingen en risicovolle taken
- Bepalingsmethode:** De certificatie-instelling beoordeelt door middel van de PBM matrix van de Arbo catalogus vlakglas of voldaan wordt aan de eis.

3.4.3.2 Veilig werken met een vorkheftruck

- Eis:** **03-**Ten behoeve van het veilig werken dient;
- Het personeel van de VG-GLAS Keurmerkhouders, welke een vorkheftruck bestuurt, daarvoor opgeleid te zijn
- Toelichting:** Het grootste gevaar van het werken met een vorkheftruck is aanrijdgevaar, bedelving en zijn dieseluitletgas. Aanrijdingen en bedelving door vallende lasten kunnen het beste worden voorkomen door het aantal verkeersbewegingen zoveel als mogelijk te beperken en blootstelling aan het verkeer te voorkomen. Dit kan onder andere door de te overbruggen afstanden in te korten en de glashal logisch in te delen. Daarnaast is het van belang dat chauffeurs voldoende deskundig en opgeleid zijn en lasten altijd voldoende worden vastgezet. Blootstelling aan gevaarlijke uitletgas kan het beste worden voorkomen door het vervangen van dieselheftrucks door elektrische heftrucks.
- Bepalingsmethode:** De certificatie-instelling beoordeelt door middel van het certificaat van de bestuurder van de heftruck of voldaan wordt aan de eis.

3.4.3.3 Veilig opslaan van glas

- Eis:** **04-**Ten behoeve van het veilig werken dient;
- Het glas veilig en juist opgeslagen te worden op glasborden en -karren, schuif- en rolstellingen.
- Toelichting:** Het opslaan van glas kan erg risicovol zijn als niet de juiste veiligheidsvoorschriften worden gehanteerd. Glasborden kunnen omvallen, foutief opgeslagen glas kan breken en schuif- en rolstellingen kunnen door onvoldoende onderhoud zwaar en stroef bewegen.
- Bepalingsmethode:** De certificatie-instelling beoordeelt door middel van de voorschriften uit de Arbo catalogus vlakglas of voldaan wordt aan de eis.

3.4.3.4 Veilig werken met een bovenloopkraan

- Eis:** **05-**Ten behoeve van het veilig werken met de bovenloopkraan dient;
- De bediener van de bovenloopkraan in het bezit te zijn van een geldig certificaat of hijsbewijs “Veilig werken met de bovenloopkraan”.
- Toelichting:** Scholing is speciaal door Kenniscentrum Glas i.s.m. EVO fenedex ontwikkeld voor de glasbranche. Het cursusprogramma is toegespitst op de glasbranche en de docenten van EVO fenedex zijn speciaal getraind voor het geven van deze cursus bij glasbedrijven. Cursus voor medewerkers die een bovenloopkraan moeten bedienen en die daar nog geen of weinig ervaring mee hebben.
- Bepalingsmethode:** De certificatie-instelling beoordeelt of voldaan wordt aan de eis door middel van een controle van de bediener van de bovenloopkraan of deze in het bezit is van een geldig certificaat of hijsbewijs “veilig werken met de bovenloopkraan”.

4. PROCEDURE VOOR HET VERKRIJGEN EN INSTANDHOUDEN VAN EEN VG-GLAS KEURMERK

4.1 AANVRAAG VOOR EEN VG-GLAS KEURMERK

Een VG-GLAS Keurmerk voor het produceren en leveren van glas kan aangevraagd worden door ieder bedrijf dat deze werkzaamheden uitvoert. Een aanvraag voor een VG-GLAS Keurmerk dient schriftelijk te worden gericht aan Bouwend Nederland-Vakgroep glas te Zoetermeer.

4.2 TOELATINGSONDERZOEK

- SKG-IKOB beoordeeld door middel van een controle op de benodigde documenten en tijdens een bezoek aan het bedrijf van de aanvrager, aan de hand van de checklist uit bijlage II, of de werkzaamheden van de aanvrager voldoen aan de eisen die beschreven staan in hoofdstuk 3 van deze kwaliteitseisen.
- Bedrijven op AVCP-niveau 3 en bedrijven zonder verplichting tot CE-markering dienen te voldoen aan de eisen volgens het kwaliteitssysteem conform § 3.4.1.2.
- Bedrijven op AVCP-1 niveau dienen te voldoen aan de eisen volgens het kwaliteitssysteem conform § 3.4.1.1.
- Tijdens het toelatingsonderzoek is een controle op één of meerdere glaspanelen noodzakelijk. Het willekeurige glaspaneel welke de controle ondergaat, wordt door de keurmeester van SKG-IKOB ter plaatse, in overleg, aangewezen.
- De resultaten van het toelatingsonderzoek worden door SKG-IKOB gerapporteerd aan VG-GLAS waarna deze, indien alle controlepunten positief zijn beoordeeld, de beslissing kan nemen of het VG-GLAS Keurmerk verstrekt zal worden.

Bedrijven op AVCP-niveau 3 en bedrijven zonder verplichting tot CE-markering

Als het toelatingsonderzoek in de 1^e helft van het jaar plaatsvindt, zal er in de 2^e helft van dat zelfde jaar de eerste periodieke controle plaatsvinden.

Bedrijven op AVCP-niveau 1

Als het toelatingsonderzoek in het 1^e jaar plaatsvindt, zal er in het opvolgende jaar de eerste periodieke controle plaatsvinden.

Het VG-GLAS Keurmerk-toelatingsonderzoek wordt uitgevoerd volgens het in bijlage II opgenomen model.

4.3 PERIODIEKE CONTROLE

Bedrijven op AVCP-niveau 3 en bedrijven zonder verplichting tot CE-markering

- SKG-IKOB controleert met een frequentie van 2 x per jaar door middel van een controle van de benodigde documenten en tijdens een bezoek aan het bedrijf van de VG-GLAS keurmerkhouders, aan de hand van de checklist uit bijlage II, of het kwaliteitssysteem en de werkzaamheden van de VG-GLAS Keurmerkhouders voldoen aan de relevante eisen uit hoofdstuk 3 van deze kwaliteitseisen.
- Bedrijven op AVCP-niveau 3 en bedrijven zonder verplichting tot CE-markering dienen te voldoen aan de eisen volgens het kwaliteitssysteem conform § 3.4.1.2.
- Tijdens de periodieke controle is een controle op één of meerdere glaspanelen noodzakelijk. Het willekeurige glaspaneel welke de controle ondergaat, wordt door de keurmeester van SKG-IKOB ter plaatse, in overleg, aangewezen.
- De totale tijdsbesteding voor één periodieke controlekeuring is max, een dagdeel (ca. 4 uur).

Bedrijven op AVCP-niveau 1

- SKG-IKOB controleert met een frequentie van 1 x per jaar, aan de hand van de checklist uit bijlage II, of het kwaliteitssysteem en de werkzaamheden van de VG-GLAS Keurmerkhouders voldoen aan de relevante eisen uit hoofdstuk 3 van deze kwaliteitseisen.
- De frequentie van controle is opvolgend het ene jaar d.m.v. een documentencontrole (een bezoek aan het bedrijf is daarbij niet nodig) en het jaar daaropvolgend documentencontrole en een bedrijfsbezoek.
- Bedrijven op AVCP-niveau 1 dienen te voldoen aan de eisen volgens het kwaliteitssysteem conform § 3.4.1.1.
- Tijdens het bedrijfsbezoek is een controle op één of meerdere glaspanelen noodzakelijk. Het willekeurige glaspaneel welke de controle ondergaat, wordt door de keurmeester van SKG-IKOB ter plaatse, in overleg, aangewezen.
- De totale tijdsbesteding voor één periodieke controlekeuring is max, een dagdeel (ca. 4 uur).

4.3.1 Het sanctiebeleid

Voor het beoordelen van de resultaten van de periodieke controlekeuring worden door de VG-GLAS de volgende criteria gehanteerd en gelden de bijbehorende sanctiemaatregelen:

- a. Indien tijdens een controlekeuring een essentiële fout wordt geconstateerd, dienen eerst corrigerende maatregelen door keurmerkhouders genomen te worden en dienen deze schriftelijk overlegd te worden, als er bij een opvolgende controlekeuring nogmaals dezelfde essentiële fout geconstateerd is, wordt SKG-IKOB gevraagd binnen 3 maanden een herkeur uit te voeren. Indien dezelfde essentiële fout tijdens de herkeur opnieuw geconstateerd wordt, zal de VG-GLAS het VG-GLAS Keurmerk schorsen.
- b. Binnen 2 bezoeken mogen niet meer dan 3 niet-essentiële fouten geconstateerd worden. Bij overschrijding hiervan wordt SKG-IKOB gevraagd binnen 3 maanden een herkeur uit te voeren. Indien dezelfde niet-essentiële fout tijdens de herkeur opnieuw geconstateerd wordt, zal de VG-GLAS het VG-GLAS Keurmerk schorsen.

Opmerking:

In bijlage II wordt aangegeven welke eisen als essentiële eisen worden aangemerkt.

Een schorsing van het VG-GLAS Keurmerk kan pas ongedaan gemaakt worden nadat middels een nieuwe herkeur of beoordeling is aangetoond dat corrigerende maatregelen zijn getroffen om te voorkomen dat de eerder geconstateerde fout(en) opnieuw zullen voorkomen.

5. LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN

5.1 NORMEN EN NORMATIEVE DOCUMENTEN

NUMMER	TITEL
NEN-EN 572-8:2012+A1:2016	Glas voor gebouwen - Basisproducten van natronkalkglas - Deel 8: Handelsmaten en eindtoepassingsmaten
NEN-EN 1279-1: 2018	Glas voor gebouwen - Isolerend glas - Deel 1: Algemeenheden, toleranties op afmetingen en regels voor de systeembeschrijving
NEN-EN 1863-2: 2004	Glas voor gebouwen - Thermisch versterkt natronkalkglas - Deel 2: Conformiteitsbeoordeling/Productnorm
NEN 2608: 2014	Vlakglas voor gebouwen - Eisen en bepalingsmethode
NEN-EN 12150-2:2004	Glas voor gebouwen - Thermisch gehard natronkalk veiligheidsglas - Deel 2: Conformiteitsbeoordeling/Productnorm
NEN-EN 14179-2:2005	Glas voor gebouwen - Heat soaked thermisch gehard natronkalk-veiligheidsglas - Deel 2: Conformiteitsbeoordeling/Productnorm
Arbocatalogus vlakglas	Deze arbocatalogus is geldig voor en van toepassing op alle bedrijven en medewerkers die vallen onder de CAO voor de groothandel in vlakglas, het glasbewerkings- en het glazeniersbedrijf en bedrijven die vallen onder de volgende SBI 2008 codering (voorheen BIK-code) van de Kamer van Koophandel
Kwaliteitshandboek VG GLAS Versie juli 2019	Het Kwaliteitshandboek van Vakgroep GLAS bevat informatie over vlakglasproducten, regelgeving, productnormen, toepassingsnormen, overige toepassingen en algemene informatie over de branche. Het handboek is exclusief voor leden van Vakgroep GLAS

BIJLAGE I

MODEL
VG-GLAS KEURMERK



NAAM ORGANISATIE

CERTIFICAATNUMMER
VGGLAS-2021.001

UITGEREIKT DOOR
Bouwend Nederland Vakgroep GLAS

DATUM UITGIFTE
10 november 2021

CERTIFICAAT

VERKLARING VAN VAKGROEP GLAS

Dit keurmerk is afgegeven op basis van de kwaliteitseisen voor het produceren en leveren van glas van de Vakgroep GLAS van Koninklijke Bouwend Nederland.

Vakgroep GLAS verklaart dat **NAAM ORGANISATIE** periodiek en steekproefsgewijs wordt gecontroleerd op het voldoen aan de criteria. Vakgroep GLAS verklaart dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat, dat het door de certificaathouder geproduceerde en geleverde glas bij voortdurend aan de vastgelegde prestaties voldoet.

Namens Vakgroep GLAS





Cor Wittekoek
Secretaris

Dit certificaat is het resultaat van het initiatief van de branchevereniging Bouwend Nederland, vertegenwoordigd door Bouwend Nederland Vakgroep GLAS, gevestigd te Zoetermeer. De kwaliteitseisen worden door de Technische Commissie van Bouwend Nederland Vakgroep GLAS periodiek herzien en indien nodig aangepast aan de geldende normen en richtlijnen. De gebruikers van deze kwaliteitsverklaring worden geadviseerd op www.glasspecialisten.nl te controleren of dit certificaat nog geldig is.

BIJLAGE II

MODEL
BEZOEKRAPPORT SKG-IKOB VG-GLAS KEURMERK

 <p> bezoeksadres: Poppenbouwing 56 4191 NZ Geldermalsen postadres: Postbus 202 4190 CE Geldermalsen T +31 (0)88 244 01 00 F +31 (0)88 244 01 01 E info@skgikob.nl I www.skgikob.nl </p>		<p align="center">BEZOEKRAPPORT PRODUCEREN EN LEVEREN VAN GLAS IN HET KADER VAN EEN VG-GLAS KEURMERK</p> <p> Keurmerkonderzoek * Controlekeuring * AVCP-level 1 documentencontrole * AVCP-level 1 bedrijfsbezoek * AVCP-level 3 bedrijfsbezoek * Geen AVCP-level * </p>			Bedrijfscode:	
					Datum (bezoek):	
					Keurmeester:	
FM						
NR	EISEN	PARAGRAAF VGG-KE	JA	NEE	NVT	
Kwaliteitssysteem		Essentiële eis				
1	Is er binnen de organisatie een organogram aanwezig	Nee	3.4.1.1 a 3.4.1.2 g			
2	Het AVCP-1 niveau certificaat dient geldig en onderhouden te zijn	Ja	3.4.1.1 b			
3	In de organisatie dient 1 medewerker verantwoordelijk te zijn voor het kwaliteitssysteem	Nee	3.4.1.1 c 3.4.1.2 h			
4	Zijn de informatiebladen en/of CE documenten van de beglazing aanwezig	Ja	3.4.1.2 i			
5	Is er gewerkt met goedgekeurde leveranciers	Nee	3.4.1.2 j			
6	Is de inkoop volgens vastgelegde procedure(s) uitgevoerd	Ja	3.4.1.2 k			
7	Vindt er een ingangscntrole plaats en worden de resultaten geregistreerd	Ja	3.4.1.2 l			
8	Is de opslag en het transport zo geregeld dat schade en degradatie voorkomen wordt?	Ja	3.4.1.2 m			
9	Zijn de eindproducten/batch voorzien van een sticker of markering en minimaal voorzien van de juiste glassamenstelling	Ja	3.4.1.2 n			
10	Is er een DoP-verklaring aan de opdrachtgever afgegeven	Nee	3.4.1.1 d 3.4.1.2 o			
11	Er dient een procedure aanwezig te zijn voor de afhandeling en registratie van klachten	Nee	3.4.1.1 e 3.4.1.2 p			
12	Als er niet is geleverd onder het VG-GLAS keurmerk, is dit schriftelijk aangetoond.	Ja	3.4.1.1 f 3.4.1.2 q			
Product-specifieke en privaatrechtelijke eisen						
13	Is het floatglas van de juiste dikte t.o.v. de productinformatie welke op het glas is aangebracht	Ja	3.2.1			
14	Voldoet de gemeten glasdikte bij floatglas binnen de toleranties conform NEN-EN 572-8, tabel 2	Ja	3.2.1			
15	Is er Heatsoaked thermisch gehard veiligheidsglas toegepast volgens opdracht	Ja	3.2.2			
16	Is het gelaagd glas van de juiste samenstelling t.o.v. de productinformatie welke op het glas is aangebracht	Ja	3.2.3			
17	Is de juiste randafdichting toegepast bij isolatieglas	Ja	3.2.4			
18	Is het isolatie glas van de juiste samenstelling t.o.v. de productinformatie welke op het glas is aangebracht	Ja	3.2.4			
19	Worden bij de toepassing low E coatings de randen van de coating afgeslepen	Ja	3.2.4			
20	Is de beglazing binnen de beoordelingscriteria krasvrij	Nee	3.3.1			
Veiligheid, Milieu en Arbo						
21	Is er voldaan aan de eis betreffende opruimen en afvalscheiding	Nee	3.4.2.1			
22	Is er voldaan aan de eis betreffende gebruik juiste PBM's	Nee	3.4.3.1			
23	Is er voldaan aan de eis betreffende veilig werken met een vorkheftruck	Nee	3.4.3.2			
24	Is er voldaan aan de eis betreffende veilig opslaan van glas	Nee	3.4.3.3			
25	Is er voldaan aan de eis betreffende veilig werken met een bovenloopkraan	Nee	3.4.3.4			
Opmerkingen						
<div style="text-align: right;">  </div>						
* Doorhalen indien niet van toepassing						
Verantwoordelijke keurmerkhouders		Keurmeester		Beoordeeld door		
Naam:		Naam:		Coördinator:		
Paraaf:		Paraaf:		Paraaf:		