

1.1.11 Verzilverd glas

Verzilverd glas is reflecterend gemaakt door aan één zijde een zilverlaag aan te brengen.

Productieproces

Traditionele (oude) methode

Als eerste worden de glasbladen grondig gereinigd. Hierna wordt het glas besproeid met tinchloride en weer schoongespoeld. Daarna wordt het glas bespoten met een twee-componenten zilvernitraatoplossing. Op het glas slaat hierdoor een heel dun laagje zilver neer. Dit laagje wordt vervolgens weer beschermd door een dun laagje koper aan te brengen. Met gedestilleerd water en een luchtstroom wordt de overtollige koperoplossing van het glas verwijderd.

Na droging en doorharding wordt het verzilverde glas afgedekt met een grondlaag en een deklaag die beiden worden gedroogd. Tot slot wordt het verzilverde glas afgekoeld en schoongemaakt.

Overigens wordt altijd de niet-tinzijde verzilverd.

Deze methode mag vanuit milieutechnische redenen niet meer worden toegepast.

Moderne productiemethode

De moderne productiemethode gaat grotendeels volgens dezelfde stappen als hierboven beschreven. Er wordt hierbij echter geen gebruik meer gemaakt van het milieuonvriendelijke kopersulfaat. Daarvoor in de plaats worden loodvrije verfstoffen toegepast.

Afmetingen en kleuren

Verzilverd glas is in een aantal standaardmaten en dikten leverbaar. Wat betreft afwerking en kleur is er een groot assortiment beschikbaar.

Soorten

Speciale varianten zijn bijvoorbeeld verzilverd glas met oxidatie-imitatie, dubbelzijdig gelaagde spiegels, in de massa gekleurd glas dat verzilverd wordt, etc.

Letselveiligheid

Een "standaard" spiegel biedt geen letselveiligheid omdat het breukpatroon hetzelfde is als bij floatglas. De speciale veiligheidsspiegels zijn aan de achterzijde voorzien van een zelfklevende folie. Deze spiegels zijn dan letselveilig omdat de toegepaste folie de scherven bij breuk bij elkaar houdt.