

1.1.4 Overige primaire producten

Overige primaire producten naast floatglas, draadglas en figuurglas zijn bijvoorbeeld:

Getrokken glas

Voor de uitvinding van het floatglas (1952, Pilkington) werd vlakglas voornamelijk gemaakt door uit een oven een brede band stroperig glas omhoog te trekken in een koelschacht. In de negentiende eeuw werd voor het eerst dit getrokken glas gemaakt. De techniek is vervolgens diverse malen verbeterd door invoering van het Pittsburg-systeem en het Libbey-Owens systeem. De verbeteringen hadden met name te maken met de gladheid en hardheid van het glas.

Getrokken glas is herkenbaar aan het nogal golvende oppervlak en de trekstrepen in het glas.

Echt Antiek glas (Cilindertechniek)

Echt antiek glas is een mondgeblazen glassoort. Eerst wordt het mondgeblazen 'echt' antiek glas door verhitting vloeibaar gemaakt. Deze kokendhete roodgloeiende massa krijgt vorm door continu te blazen en te draaien. Dit proces herhaalt zich tot de gewenste hoeveelheid glas is bereikt.

De kunst is om deze gloeiend hete glasmasse te blazen tot er een ronde ballonachtige vorm ontstaat. De ballon wordt daarna opengesneden en beide uiteinden verwijderd, zodat er een holle cilinder ontstaat. De cilinder wordt in de lengte doorgesneden en opnieuw verwarmd en gewalst tot een vlakke plaat.

Echt antiek glas bevat dus bellen, strepen en onregelmatigheden. Het wordt in een aantal kleuren geleverd. De dikte van antiek glas is ongelijk, daardoor kan de kleur per blad verlopen.

Glazen bouwstenen

De meest voorkomende glazen bouwstenen zijn holle stenen. Ze worden gemaakt door eerst met een gloeiende massa halve stenen te persen en die vervolgens aan elkaar te smelten.

De toepassingsmogelijkheden van deze bouwstenen zijn groot. Ze worden in verschillende uitvoeringen en kleuren geleverd. De stenen kunnen op verschillende manieren aan elkaar bevestigd worden.

Glazen bouwstenen zijn bijvoorbeeld ook in geluidswerende, thermisch isolerende en brandwerende uitvoeringen verkrijgbaar.